

EN.IND Verguss Testergebnisse

Allgemeine Widerstandsfähigkeit			
Test	Referenz	Test- Informationen	Ergebnis
Florida Test	SAE J 1976	direkt Inland, südliche Ausrichtung, 45°	Gut
Arizona Test	SAE J 1976	direkter Wettereinfluss, südliche Ausrichtung	Gut (nach 2 Jahren)
Xenon WOM	SAE J 1960-89	2000h, 65°102 min UV+ 18 min. UV/Wassernebel	minimale Änderung im Glanz
Weatherometer	SAE J 2020	1000h (8h UV 60°C- 4 h betauend 50°C)	minimale Änderung im Glanz
Weatherometer	SAE J 2020	1000h (8h UV 60°C- 4 h betauend 50°C)	minimale Änderung im Glanz
Wasser- und Chemikalienbeständigkeit			
Test	Referenz	Test- Informationen	Ergebnis
Kraftstoff Beständigkeit	G.M.6073	untertauchen	keine Veränderung
Säure Beständigkeit	MS-CG121	punktueler Test 0,5-10% Konzentration	Keine Veränderung
Lösemittel Beständigkeit	GM 6121 M	verschiedene Arten von Chemikalien	Keine Veränderung
Eintauchen in Wasser	WSK-M3G178	240h@45°C	Keine Veränderung
Salz Sprühnebel	ASTM B117-95	2000h @38°C bei 5% NaCl	Keine Veränderung
Feuchtigkeit	MS-CG121	250h @40°C bei 100% Luftfeuchtigkeit	Keine Veränderung
Umwelt Kreislauf	G.M.6073	3 Zyklen	Keine Veränderung
Hitzebeständigkeit			
Test	Referenz	Test- Informationen	Ergebnis
Hitzebeständigkeit	MS- CG121	250h@80°C	Keine Veränderung
Hohe Temperaturbeständigkeit	G.M.6073	60min.@93°C	Keine Veränderung
Thermischer Schock	ESK-M99P16-A:3.5.5	16h@ -40°C + Wasser @ 70°C/10 Zyklen	Keine Veränderung
Abrieb Beständigkeit			
Test	Referenz	Test- Informationen	Ergebnis
Steinsplitter Test	SAE J400:85	0,47l von 250-300 Steinsplit mit 480 kPa in 5-10s auf Probe geschossen	Absplitterbewertung 10 – kein Absplittern des Trägers
Elektrische Eigenschaften			
Test	Referenz	Test- Informationen	Ergebnis
Oberflächenwiderstand	ASTM D257	500V Prüfdicke 2mm	2 x 10 E15 Ohm
Volumenwiderstand	ASTM D257	500V Prüfdicke 2mm	1 x 10 E15 Ohm/cm